

ZIJ aan ZIJ 1

Burenblad van
BASF Antwerpen NV
Lente 2013
jaargang 9

- Onderhoud en afstellingen: waarom, wanneer
- Noodzakelijke fakkelactiviteiten begin mei en midden juni
- BASF Antwerpen blijft investeren
- Market Place of Innovations

 **BASF**
The Chemical Company

COLOFON

- **Op de voorpagina:**
de Crackerinstallatie bij valavond
- **Verantwoordelijke uitgever:**
Philippe Heyvaert
BASF Antwerpen NV
Externe Communicatie (L/S - B 510/9)
Scheldelaan 600
2040 Antwerpen-Zandvliet (België)
- **Redactie:**
Philippe Heyvaert (coördinatie en eindredactie), Marcel Van Der Avert (Burenoverleg)
- **Opmaak & druk:**
Drukkerij Lannoo (122118)
- **Foto's & illustraties:**
Wim Vannueten, Michel Wiegandt,
BASF SE, BASF Antwerpen NV

Overname met bronvermelding uit deze publicatie is toegestaan na overleg en toestemming van externe communicatie (tel. + 32-3-561 25 18)

Infonummer voor de burens:

00800-227.346.36

(let op - de dubbele nul moet gedraaid worden omdat dit nummer internationaal bereikbaar is. Sommige mobiele operatoren ondersteunen dit nummer voorlopig nog niet).

Op dit nummer zijn tijdens de daguren (8-17u) ook suggesties met thema's voor het Burenblad welkom.

VOORWOORD

Beste burens,

Wat brengt 2013? Dit is een vraag die ik regelmatig krijg voorgeschoteld, natuurlijk in de eerste plaats door medewerkers, maar ook op debatten rond de economische trends en de toekomst van de scheikundige industrie. Wat mij bijzonder treft is dat de vragen ook meer en meer gesteld worden in spontane ontmoetingen met bezorgde mensen. Nog deze week lasen we onheilspellende titels over de toekomst van onze scheikundige industrie in Antwerpen, naar aanleiding van de jaarlijkse persconferentie van de sectorfederatie van de scheikunde.

Bovendien lezen en horen we dagelijks weinig goed nieuws over de financieel-economische vooruitzichten in Europa. Dit draagt allemaal niet bij tot een sfeer van vertrouwen. Dat vertrouwen is nochtans een noodzakelijke voorwaarde voor een gezonde economie. De voorzitter van de Europese Raad, de heer Herman Van Rompuy, wist ons onlangs nog mooi te herinneren dat: "het vertrouwen te paard vertrekt en te voet terugkeert." Vertrouwen in Europa moet zeker bestaan en waar nodig hersteld worden. Het is verleidelijk het Europees model met de vinger te wijzen. Natuurlijk is dit model niet vrij van problemen en moeten zaken worden aangepast en bijgesteld. Maar in de wereld wordt er nog altijd opgekeken naar dit model: 'Europa de haven van vrede'. Permiteer me aan de vooravond van de herdenkingen van de grote wereldoorlog 2014-2018, waarvan de littekens tot op de dag van vandaag in onze Rijn-Schelde delta zichtbaar zijn, dit unieke project te prijzen en te verdedigen. We zijn het enige continent, op de Balkan na, waar er sinds het einde van de Tweede Wereldoorlog geen oorlog meer geweest is.

Als we dit waardevolle Europese model willen behouden en verder uitbouwen, moeten we hiervoor een solide economische basis



creëren. Daarom moeten we samenwerken, moeten grenzen letterlijk vervagen en verdwijnen, moeten we naar elkaar toegroeien. Dit is het tegengewicht dat we samen moeten bieden aan de krachten die ons uit elkaar drijven en waaraan we in de eurozone vandaag onderhevig zijn.

Vertrouwen is minstens evenveel gebaseerd op onze ondernemingen die uiteindelijk de beste garantie zijn voor de sociale zekerheid en de koopkracht. Ondernemingen moeten ook dat vertrouwen elke dag opnieuw verdienen. Dat trachten wij te doen op BASF door producten op de markt te brengen die beantwoorden aan de behoeften van vandaag en morgen op het vlak van energiebesparing, voeding, verhoging van levenskwaliteit. Dat doen we verder door te blijven inzetten op onze medewerkers en door kansen te geven aan vele nieuwe medewerkers en aan schoolstagiairs. Dat doen wij ook door te blijven investeren in onze site. We geven daarbij de hoogste prioriteit aan veiligheid en zorgen ervoor dat onze installaties topfit zijn. Dat is dus niet alleen een wettelijke verplichting. In 2013 lopen er een hele reeks onderhoudsbeurten, waarvan de afstelling van de kraakinstallatie het meest in het oog zal springen. Vertrouwen verdienen doen wij door een open communicatie te voeren met onze omgeving. Niet in het minst met onze burens. Zo zullen wij u informeren via deze Zij aan Zij, maar ook via ons burenpotaal www.basf.be/burens. We beseffen dat de onderhoudsactiviteiten aan de kraker hinder met zich meebrengen. Ik vraag u erop te vertrouwen dat wij er alles aan doen om de hinder te beperken. Alle medewerkers en contractoren zijn zich daarvan bewust.

Ik dank u voor dit vertrouwen!

Wouter De Geest

Gedelegeerd bestuurder

INHOUD

- | | |
|---|-------|
| ▪ Dossier Crackerafstelling: groot onderhoud | 3-6 |
| ▪ BASF Antwerpen blijft investeren | 7 |
| ▪ De burensraad: wie zijn ze? | 8-9 |
| ▪ We create chemistry for a sustainable future – Marketplace of Innovations | 10-11 |

 **BASF**

The Chemical Company

Pitstop voor
de Cracker:

Groot onderhoud voor de grootste installatie op BASF



Het managementteam voor het 'turnaround'-project: Vlnr: Jonathan Baert (logistiek); Gerrit Van Hoye (kritische jobs); Kris Bakelants (milieu, gezondheid, veiligheid en kwaliteit); Peter Goosens (in&uit bedrijfsname); Jerry De Vierman (planning); Marc Van Thillo (projectdirecteur); Antoon Beyne (TAR-projectmanager); John Van Wanrooij (manager projecten); Geert Smits (E&I werken); Marcel Verschuren (montage)

Vanaf begin 1994 beschikt BASF Antwerpen over een steamcracker en dit is de draaischijf bij uitstek voor de verschillende ketens van producten die bij BASF gemaakt worden. In de Cracker worden basisbouwstenen als ethyleen, propyleen, benzeen en C4-fractie, geproduceerd. De benaming steamcracker komt uit het Engels, het kraken of splitsen van de petroleumderivaten Nafta of LPG met behulp van stoom. Zoals elke auto regelmatig een onderhoudsbeurt nodig heeft, is 2013 het jaar van het grote onderhoud voor de Cracker. Een immens karwei, die niet onopgemerkt voorbij zal gaan.

De steamcracker op BASF Antwerpen, met een capaciteit van meer dan een miljoen ton, behoort tot de grootste crackers van Europa, zelfs van de wereld. Op regelmatige tijdstippen gaat deze gigantische machine die een oppervlakte bezet van ongeveer 10 ha in groot onderhoud, in 'periodieke afstelling' of 'turnaround' in het vakjargon. "Zowat elke buis, pijpleiding, filter, schroef, bout, destillatiekolom, oven en alle andere onderdelen worden binnensbuiten gekeerd, gekuist, vervangen en vernieuwd waar nodig", stelt projectdirecteur Marc Van Thillo. "Dit brengt een klein leger van meer dan 1.500 gespecialiseerde mensen op de been, die gedurende enkele weken tussen mei en juni perfect moeten weten wat ze doen en op elkaar moeten kunnen voortbouwen", gaat projectmanager Antoon Beyne verder. Jaren worden

deze werken voorbereid, waarvan het laatste jaar heel intensief.

Merkbare en verhoogde fakkelactiviteit

"Onze challenge is de focus te leggen op de veiligheid en kwaliteit van de werken, zodat we na de onderhoudsbeurt de installatie probleemloos kunnen opstarten voor zes jaar productie. Dat is dé uitdaging", zet de bedrijfsleider van de Cracker, Rombout Keldermans, de doelstelling dadelijk op scherp. "Een turn-around voor de Cracker duurt in zijn totaliteit om en bij de zes weken en moet je opsplitsen in drie fasen", gaat hij verder: "het afstellen of stilleggen van de installatie, het onderhoud zelf en het opnieuw opstarten. Tijdens de eerste en derde fase gaat dit gepaard met fakkelactiviteit, maar je moet een onderscheid maken tussen 'merkbare' en 'verhoogde' fakkelactiviteit." Merkbare fakkelactiviteit is zichtbaar, maar het is vooral de 'verhoogde' activiteit die een zekere overlast met zich meebrengt, onder meer afhankelijk van het debiet aan af te fakkelen gassen, de windrichting en de windsnelheden.

De fakkel is vereist om de procesgassen die zich bij het stilleggen, het heropstarten of bij een technische storing in de installatie bevinden, op een veilige manier te evacueren en vervolgens op een milieuvriendelijke manier te verbranden. De fakkel is dus onmisbaar. Hij voorkomt dat er schadelijke stoffen in de atmosfeer en het milieu belan-

den. De gassen die verbrand worden, zijn een mengsel van brandbare koolwaterstoffen.

Fakkelactiviteit rond 9 mei en begin tweede helft juni

Op 9 mei starten de onderhoudswerken met het stilleggen of de 'shut down' van de Cracker. Alle restgassen nog aanwezig in de installatie moeten er uit. Vooral de eerste dag zal er dan verhoogde fakkelactiviteit zijn. Gedurende de daaropvolgende week worden de verschillende delen van de installatie stelselmatig leeggemaakt en zal de fakkel nog af en toe merkbaar branden, maar zonder overlast. "Deze fase hebben we ook planmatig goed onder controle, zodat we vooral in de dag de zwaarste fakkelactiviteiten plannen om het in de nacht wat rustiger te kunnen doen", vertelt Dirk Neumann, als procesingenieur verantwoordelijk voor fakkelarm stilleggen en heropstarten. Dan volgt het onderhoud zelf. In de tweede helft van juni wordt de installatie dan opnieuw opgestart. Dit duurt wel iets langer dan bij een auto. De installatie wordt opnieuw gevuld en het stikstofspoelgas wordt verdreven met procesgas. Op dat moment verwachten we drie à vier dagen permanent verhoogde fakkelactiviteit. Het exacte verloop bij een opstartprocedure is nooit helemaal hetzelfde, daarom ook moeilijk in te schatten. Ook de windsterkte en windrichting spelen een grote rol bij de omgevingsimpact van de fakkel. "Aan ons om de Cracker zo vlot en storingsvrij mogelijk op te starten", besluit Rombout.

Uitdaging voor puzzelliefhebbers:

Massaal aantal stukken moeten binnen

Het periodiek afstellen of onderhouden van een steamcracker brengt heel wat organisatie met zich mee. Het vorige groot onderhoud vond in 2007 plaats. Nu is het weer tijd. Meer dan 3 jaar op voorhand zijn een tiental mensen bezig met de voorbereiding van dit werk. Het laatste jaar wordt deze groep uitgebreid en schakelt de voorbereiding enkele versnellingen hoger: opleiding, vorming, logistiek, technisch, wie doet wat, planning, enz. Dit allemaal in de meest veilige omstandigheden zonder dat de rest van de site stil valt. Een puzzel met honderdduizenden stukjes die op zes weken gelegd moet worden. Een uitdaging! Om het geheel overzichtelijk te houden is het hele werkterrein van ongeveer 10 ha ingedeeld in vijf gebieden. Hieronder kunnen jullie vier getuigenissen lezen, van BASF medewerkers die vanuit hun verantwoordelijkheid en vakdiscipline een onmisbare rol hebben in het grote geheel.



naam: *Guido Jansen*

rol bij de afstelling: *HS-Coördinator zone 0 & 4*

woonplaats: *Ossendrecht*

“Samen met twee firma’s die we specifiek voor veiligheid hebben geëngageerd is het ons doel om de werken ongevalvrij te laten verlopen. Wij bewaken dat de werken vlot en soepel kunnen doorgaan, zonder de veiligheidsvoorschriften uit het oog te verliezen. Dit gaat van het betreden van het terrein en de werkplek, tot het opstellen van de nodige procedures, dat de vluchtwegen vrij zijn, nagaan of iedereen de alarmplannen kent, er brandveiligheidswachten staan, enz. Tijdens onze rondgangen houden we iedereen scherp, coachen en corrigeren we waar nodig.” Als er fakkelactiviteit is, word je dan niet vaak aangesproken in Ossendrecht? “Ik ben heel geëngageerd in het plaatselijke verenigingsleven. Natuurlijk stellen de mensen vragen. Terecht. Het is belangrijk om juiste en correcte informatie te kunnen geven. De fakkel is nodig, alleen heeft men graag dat die niet te vaak moet gebruikt worden. Trouwens ook de fakkel wordt onder handen genomen tijdens deze onderhoudsbeurt, hij wordt geschilderd en de fakkelkoppen worden vervangen. Speciaal daarvoor opgeleide mensen die touwtechnieken beheersen, gaan deze schilderwerken uitvoeren. Hier moeten we zeker foto’s van nemen.”

liezen. Dit gaat van het betreden van het terrein en de werkplek, tot het opstellen van de nodige procedures, dat de vluchtwegen vrij zijn, nagaan of iedereen de alarmplannen kent, er brandveiligheidswachten staan, enz. Tijdens onze rondgangen houden we iedereen scherp, coachen en corrigeren we waar nodig.” Als er fakkelactiviteit is, word je dan niet vaak aangesproken in Ossendrecht? “Ik ben heel geëngageerd in het plaatselijke verenigingsleven. Natuurlijk stellen de mensen vragen. Terecht. Het is belangrijk om juiste en correcte informatie te kunnen geven. De fakkel is nodig, alleen heeft men graag dat die niet te vaak moet gebruikt worden. Trouwens ook de fakkel wordt onder handen genomen tijdens deze onderhoudsbeurt, hij wordt geschilderd en de fakkelkoppen worden vervangen. Speciaal daarvoor opgeleide mensen die touwtechnieken beheersen, gaan deze schilderwerken uitvoeren. Hier moeten we zeker foto’s van nemen.”

4

ZIJN ZIJ - Mei 2013



In de toekomst minder nood aan fakkelactiviteiten dankzij het ‘Flare min’-project

Het is in het belang van iedereen dat er minder fakkelactiviteiten nodig zijn wanneer er zich een processtoring voordoet. Niet alleen minder geluid voor de burens, maar ook een grote besparing voor BASF. Want goed product affakkelen kost veel geld. Daarom investeert BASF altijd in de best beschikbare technologie. Ook nu met het ‘Flare min’-project, waarmee een investering van een tiental miljoen euro gepaard gaat. De idee er achter is simpel en we passen het op kleine schaal al jaren toe, maar dankzij nieuwe inzichten en de beschikbaarheid van nieuwe technologie kunnen we het nu op grote schaal gaan toepassen. “Om na een storing de installatie terug opnieuw in de juiste technische startcondities te brengen, gaan we in de toekomst versterkt gebruik maken van interne kringlopen. Of anders uitgelegd, we gaan de gassen in de installatie aanwezig meer hergebruiken in plaats van af te fakkelen en nieuwe grondstof in te brengen”, vertelt Dirk Neumann, tevens projectleider van het ‘Flare min’-project. Toch waarschuwt hij voor overdreven verwachtingen: “We hebben onze ploegen en medewerkers al meer dan een jaar intensief getraind op deze nieuwe werkwijze, maar ook voor ons is het nieuw en een leerproces. Zoals in de Formule 1, de raceauto is niet van de eerste keer juist afgesteld. Ook met ‘Flare min’ zullen we bedrijfservaring moeten opdoen en daaruit de juiste lessen trekken. Maar ik ben wel overtuigd van ons concept en dat we steeds beter zullen worden, zodat we de fakkel steeds minder zullen moeten inzetten.” Het vervolg wordt trouwens nu al voorbereid. In 2015 zal BASF Antwerpen beschikken over een nieuwe stoomcentrale. Dan zal het gebruik van de fakkel nog verminderen, want dan kunnen we onze stoom onmiddellijk uit de nieuwe stoomketel krijgen en moeten we onze eigen ovens niet gebruiken. Als we hiervoor onze ovens niet moeten inzetten, zal er minder gas moeten gefakkeld worden.

zes weken samenvallen en gelegd worden



naam: *Mark Sebrechts*
rol bij de afstelling: *Vrijhave Coördinator*
woonplaats: *Hoogerheide*

“Ik ben de coördinator voor het vrijgeven van de noodzakelijke vergunningen in zone 1. Zo weten de medewerkers van de contractor of aannemingsfirma’s wanneer welk werk moet en mag uitgevoerd worden. In totaal worden voor alle werkzones samen niet minder dan 42.000 vergunningen uitgeschreven en verwerkt. Een vergunning is niet zomaar een toelating, je kan er ook mee controleren of de voorbereidende werken gedaan zijn, of de fysieke beveiligingen of pannen aangebracht of gestoken zijn, of er opmerkingen zijn voor collega’s die na u werken, enzovoort. Gelukkig kunnen we terugvallen op de handboeken en procedures die tijdens de voorbereiding werden gemaakt en een computer ondersteunend Turnaround Management-systeem. Elke vergunning heeft ook een unieke barcode, zodat we snel kunnen antwoorden als we vragen krijgen en oplossingen kunnen aanreiken als er zich een oponthoud voordoet. Zo kunnen de puzzelstukken een na een op de juiste plaats gelegd worden.”



naam: *Peter Geerts*
rol bij de afstelling: *Coördinator KIS*
woonplaats: *Zandvliet*

“KIS heeft niets met zoenen te maken maar staat bij ons voor Corrosie, Isolatie en Stellingenbouw. Met 10 toezichters sturen we ongeveer 250 medewerkers van contractoren aan. Zij verwerken 10.000 afstelpunten waarbij o.a. 2.000 stellingen gebouwd en 20.000 isolatiekappen geïsoleerd worden. De toezichters kijken toe op het gebruik van de stellingen. Bij BASF is een dubbele aanlijning bij werken op hoogte de norm. Wie daar tegen zondigt wordt onherroepelijk van de site verwijderd. In ieders belang kunnen we daar geen tolerantie op toestaan. Daarnaast doen onze toezichters met de aannemer ook de ‘bonus-malus’ rondgang, om te controleren of de gevraagde werken tijdig, kwaliteitsvol en vooral veilig gedaan zijn. Zijn de werken beter dan krijgt de aannemer een financiële beloning, zijn de werken slecht of te laat uitgevoerd dan moeten ze gecorrigeerd worden en wordt er minder betaald. Zo zorgen we dat de aandacht niet verslapt en dat de ketting prima blijft lopen.”



naam: *Sven Verbist*
rol bij de afstelling: *Toezicht SLW*
woonplaats: *Zandvliet*

“Vanuit onze discipline moeten we na gaan of alle spoelleidingen aangelegd zijn en de ‘pannen’ gestoken zijn. Een ‘pan’ is een beveiliging, een zekering, zeg maar een grote stop die aangebracht wordt, zodat leidingen kunnen losgemaakt en er aan gewerkt kan worden. In totaal leggen wij heel wat kilometers tijdelijke leidingen aan om de volledige installatie te kunnen leegmaken. Die leidingen kunnen variëren tussen 2,5 cm en 25 cm in diameter. Sinds augustus vorig jaar zijn wij met de voorbereidingen begonnen. Alle leidingen liggen er nu en worden vanaf de derde week van april volop aangesloten. Vanaf dan draaien wij ook in full-continuen samen met de discipline-collega’s stuur ik om en bij 80 medewerkers van de firma ROB-Bis aan. Om vlot te kunnen communiceren, vragen we dat er in elke ploeg zeker mensen zijn die de Europese basistalen zoals Duits, Engels, Frans of Nederlands machtig zijn.”

Indien de burens bijkomende vragen hebben over dit groot onderhoud en de fakkellactiviteiten, kunnen ze als volgt meer informatie vinden en/of vragen:

- bezoek ons burenpotaal, waar heel wat nuttige informatie beschikbaar en waar tijdens de dagen van verhoogde fakkellactiviteiten regelmatig nieuwsberichten worden gepost en updates er van: www.basf.be/buren
- u kan ons bereiken via het internationaal nummer: **00800-227.346.36** (let op - de dubbele nul moet gedraaid worden omdat dit nummer internationaal bereikbaar is. Sommige mobiele operatoren ondersteunen dit nummer niet).

Veiligheid eerst bij BASF Antwerpen, ook voor tijdelijke contractoren

Nieuwe voetgangersbrug over Scheldelaan loodst 1.500 bijkomende medewerkers veilig op de site

De bouw van een nieuwe butadieeninstallatie (zie hiernaast) en grote onderhoudsprogramma's zoals de afstelling van de Cracker, zorgen in de loop van 2013 voor een tijdelijke bijkomende toestroom van ongeveer 1.500 medewerkers van contractoren. Bij BASF geldt 'Safety-first' voor iedereen. Via een tijdelijke voetgangersbrug over de Scheldelaan met een bijhorende nieuwe parking en een aparte ingang wordt de veiligheid voor iedereen gegarandeerd.

Op de site van BASF Antwerpen zijn in normale omstandigheden meer dan 5.000 mensen actief, eigen BASF-medewerkers, medewerkers van strategische partnerfirma's en heel wat contractoren. Op momenten wanneer er bouw- en onderhoudsprogramma's lopen moeten er honderden medewerkers van contractorfirma's bijkomend de site van BASF betreden. Dit moet op een veilige wijze kunnen gebeuren, zonder dat de normale operaties hier enige hinder van ondervinden.

Daarom investeerde BASF in een nieuwe parking voor contractoren ter hoogte van haar waterzuiveringsinstallatie. Om iedereen veilig de drukke Scheldelaan te laten oversteken, bouwde BASF een tijdelijke

voetgangersbrug over de Scheldelaan die vanaf begin maart in gebruik genomen werd. Met deze investering van om en bij de € 200.000 wil BASF de verkeersveiligheid van alle weggebruikers op de Scheldelaan garanderen: geen wildparkeren, veilige oversteekplaats, vlotte doorstroming op Scheldelaan voor andere gebruikers, ...

Aparte ingang moet normale werkzaamheden op de site garanderen

Alvorens je op de BASF-site in Antwerpen mag werken moet je een veiligheidstest afleggen. Een veiligheidsfilm, aangeboden in 10 talen, informeert en vormt op een toegankelijke wijze nieuwe medewerkers over de geldende veiligheidsnormen. Alvorens een toegangsbadge te krijgen, moeten de medewerkers bewijzen dat ze de veiligheidsvoorschriften onder de knie hebben door middel van een veiligheidstest op de computer. Hiervoor werd een computerkamer ingericht in een aparte ontvangstruimte voor de nieuwe contractorenmedewerkers. "Door dit los van de bestaande ingangen te organiseren garanderen we de normale werking van de andere ingangen. 100-den bijkomende medewerkers die tijdelijk actief zijn op de site mogen geen hin-

der veroorzaken voor de normale bedrijfsoperaties", stelt Koen Raets, hoofd Site Security BASF Antwerpen. Daarom werd bijkomend geïnvesteerd in intern busvervoer en een apart intern busstation aan de nieuwe contractoreningang.

Restaurant in een tent

Vanuit de bezorgdheid zo weinig bijkomende bewegingen op de site zelf te moeten organiseren is er ter hoogte van de Crackerinstallatie een waar kantorendorp in containers uit de grond gerezen. Alle ondersteunende diensten en onderhoudscoördinatoren zijn hier dicht bij de Crackerinstallatie samengebracht, zodat er geen fysieke barrières zijn om een vlotte gegevensuitwisseling en opvolging van de werken te organiseren.

Wanneer er hard gewerkt wordt, mag de innerlijke mens niet vergeten worden. In plaats van iedereen naar de andere kant van de site naar het bedrijfsrestaurant te transporteren, komt het restaurant naar de medewerkers toe. Al wie aan de onderhoudsprogramma's meewerkt kan in de onmiddellijke omgeving van het werk kiezen uit een vers en gevarieerd menu-aanbod. En zo heeft ook het BASF-bedrijfsrestaurant 'De Groene Swaen' een tijdelijk bijhuis. ■

Goede faciliteiten maken het werk aangenamer, lichter en storen de normale werkzaamheden op de site niet.



BASF Antwerpen beleeft in 2012 een goed jaar

BASF blijft investeren in Antwerpen



De in aanbouw zijnde butadieen extractie-installatie is een belangrijke investering die het Verbund-concept in Antwerpen versterkt. Daardoor kan de C4-waardeketen verbeterd worden en zal er minder logistiek en goederenverkeer nodig zijn. Butadieen is een grondstof die gebruikt wordt om onder andere synthetische rubber te produceren, die je terugvindt in autobanden, papertoepassingen en de productie van plastic.

“2012 was een goed jaar voor BASF Antwerpen, geen grand-cru, maar met een recordomzet van € 7,18 miljard en een bedrijfsresultaat van € 510 miljoen was het meer dan degelijk jaar”, vat gedelegeerd bestuurder Wouter De Geest de jaarresultaten van BASF Antwerpen samen. Het meest opvallende in de op 12 maart voorgestelde resultaten was het hoge bedrag aan investeringen, voor meer dan 160 miljoen euro. “Voor dit jaar zal dit bedrag nog toenemen”, geeft hij nog aan.

De economische groei was in 2012 wereldwijd duidelijk zwakker dan het jaar ervoor. Na een positieve start van het jaar liet de schuldencrisis zich nadien in verschillende eurolanden weer voelen. Verdragende invloed op de wereldwijde economie kwam ook van China en de verwachte heropleving in de tweede helft van het jaar kwam er niet. Voor de wereldwijde chemieproductie betekende dit een duidelijker trage groei met 2,6%. In de Europese Unie viel de chemische productie in 2012 met 1,4% terug.

Afsplitsing meststoffen

Eind maart 2012 heeft BASF Antwerpen NV haar bedrijfstak meststoffen verkocht aan Antfertia NV, een 100% BASF-dochter. Vervolgens werd de participatie in Antfertia NV verkocht aan de Russische groep EuroChem, die de meststoffenproductie op de site in Antwerpen met dezelfde mensen aan dezelfde voorwaarden verderzet onder de naam EuroChem Antwerpen NV.

Meer omzet, bedrijfsresultaat op normaal niveau

De omzet van BASF Antwerpen NV steeg in 2012 met 3,2% van € 6,96 miljard tot € 7,18 miljard. Deze stijging is toe te schrijven aan de verhoging van de verkoopprijzen. De afgezette hoeveelheden daalden. Daarnaast stegen de bedrijfsopbrengsten licht, maar namen vooral de bedrijfskosten toe. Dit was hoofdzakelijk het gevolg van een sterke aangroei van de kosten voor grondstoffen. Ook de kosten voor diensten en diverse goederen stegen. Dankzij hogere investeringen namen ook de afschrijvingskosten toe. Omwille van de afsplitsing van de meststoffenactiviteiten daalden de personeelskosten. Dit alles resulteerde in 2012 in een daling van het bedrijfsresultaat van € 750,5 miljoen naar € 510,1 miljoen.

Investeringen stijgen met 10%

In 2012 werd opmerkelijk meer geïnvesteerd dan het jaar daarvoor, in totaal voor € 161,4 miljoen of 10% meer dan in 2011. Als belangrijke investeringen vermelden we de nieuwe Butadieeninstallatie, de capaciteitsuitbreiding bij de superabsorberende polymeren en de infrastructuurinvestering op de site zoals meer aangepaste haveninfrastructuur.

223 nieuwe medewerkers

Op het einde van het afgelopen boekjaar telde BASF Antwerpen NV 3.042 medewerkers. Gemiddeld werden in de besproken periode 3.079 personen (exclusief 117 jobstudenten) tewerkgesteld. De afsplitsing van de bedrijfstak meststoffen vertekent de vergelijking met het voorgaande jaar. Naast

onze eigen medewerkers, waren ook de medewerkers van onze partnerfirma's en contractoren op de site actief. In de loop van 2012 kwamen 223 nieuwe medewerkers in dienst van BASF Antwerpen. Daarenboven werden 160 stageplaatsen aan studenten aangeboden om tijdens het schooljaar 2012-2013 concrete bedrijfservaring op te doen.

Toekomstige ontwikkelingen

BASF Antwerpen blijft als 'Verbund'-site en als tweede belangrijkste Europese productievestiging heel belangrijk binnen de BASF-groep. “Aan ons om via tal van projecten dan ook onverminderd verder te werken aan de weg naar operationele uitmuntendheid. 2013 wordt ook een jaar met belangrijke geplande onderhoudsprogramma's voor enkele van onze grote installaties,” stelt gedelegeerd bestuurder Wouter De Geest. Hij besluit: “Wat brengt 2013? Dit is moeilijk te voorspellen. De geplande onderhoudsbeurten zullen de resultaten voor dit jaar beïnvloeden. De eerste maanden waren niet slecht. Maar we blijven voorzichtig en volgen de wereldwijde economische ontwikkelingen op de voet op. BASF verwacht dat de wereldeconomie in 2013 lichtjes sneller zal groeien dan in 2012. Als groep verwachten we opnieuw te groeien en een betere omzet en bedrijfsresultaat te halen. BASF streeft er naar om meer verkoop en winst te realiseren in alle bedrijfssegmenten. Een toenemende vraag en maatregelen om de operationele excellentie te verbeteren en de efficiëntie te verhogen zullen hiertoe bijdragen.” ■

Leden burenraad: wat doen ze? Wie zijn ze?



Reeds ongeveer acht jaar organiseert BASF vanuit haar basiswaarde van openheid en het koesteren van de dialoog die gebaseerd is op wederzijds respect en eerlijkheid, een gestructureerd burenoverleg in Antwerpen. Minstens vier maal per jaar komen de leden van de burenraad samen met de vertegenwoordigers van BASF, de specialisten van de chemie of de partners op de site. BASF informeert het burenpanel over haar activiteiten en de impact op de omgeving. Een ander doel is de signalen uit de buurt op te vangen en de correcte informatie te kunnen aanreiken. Geen vraag wordt uit de weg gegaan.

Tijd om hen (nog eens) voor te stellen, met hun contactgegevens. Aarzel niet onze leden aan te spreken indien u een vraag over

BASF heeft. U mag er zeker van zijn dat zij uw vraag op een van de samenkomsten van de burenraad zullen voorleggen.

Contactgegevens leden Burenoverleg BASF



Rik Baeten
Huisarts, Domus Medica - coördinator preventie
Zandweg 7 - 2040 Antwerpen (Zandvliet)
+32 3 605 15 82 - hendrik.baeten@telenet.be



Wouter De Geest (BASF)
Gedelegeerd Bestuurder BASF
Haven 725 - Scheldelaan 600 - 2040 Antwerpen
+32 3 561 23 01 - wouter.de-geest@basf.com

De onderwerpen gaan vaak over veiligheid, milieu, gezondheid, maar evengoed over de economische ontwikkeling van de site, vorming en opleiding van de medewerkers, innovatie, enzovoort. De burens betonen ook veel interesse in de strategische partners die actief zijn op de site van BASF Antwerpen. Dus krijgen ook de partners ruimte om zichzelf, hun activiteiten en producten voor te stellen.



Paul Ceulenaere
Tuinstraat 6 - NL - 4634 VR Woensdrecht
+31 164 612 512 - cuelenaere@hotmail.com



Frans De Schutter
Voorzitter Koninklijke Ganzenrijders
Oud Broek 5 - 2940 Stabroek
+32 3 568 89 09 - fja48@hotmail.com

Momenteel zijn er achttien leden, naast een onafhankelijke voorzitter en vier vertegenwoordigers van BASF. De voorbije jaren is er bewust ingezet op het vernieuwen van de burenraad. Ongeveer de helft van de leden is nieuw. De leden zijn vaak geëngageerde inwoners uit de dorpen rond BASF Antwerpen, geëngageerd in het verenigingsleven of de dorpsplatformen.



Marc Cornelissens
Technisch adviseur - coördinator PITO
Grote Molenweg 194 - 2940 Stabroek
+32 3 568 96 47 - marc.cornelissens@pitostabroek.



Michiel De Schutter
Gemeentelijk Haven Bedrijf Antwerpen
Oud Broek 2 - 2940 Stabroek
+32 499 80 16 45 - michiel810@hotmail.com



Pierre Gabriels
 Vrijwilligerswerk Vluchtheuvel
 Binnenpad 6 - 2940 Stabroek
 +32 3 568 77 62 of + 32 475 377 333 - ritlenaerts49@hotmail.com



Jan Prop
 Sr Communicatieadviseur Gem. Woensdrecht
 van Houtenstraat 9 - NL - 4631 BZ Hoogerheide
 +31 653 67 11 05 - jdprop@hetnet.nl



Wim Thoen
 Arsenaalstraat 18 - NL - 4411 RP Bath
 +31 113 552 553 - wimthoen@zeelandnet.nl



Bart Goris
 Comité Scouts en Gidsen De Reigers in Zandvliet
 Zandweg 5 - 2040 Antwerpen (Zandvliet)
 +32 494 239 715 - gorisbart@gmail.com




Kathleen Quick
 Biologe, Natuurpunt
 Esdoornlaan 49/2 - 2940 Stabroek
 +32 3 298 35 06 - kathleen.quick@natuurpunt.be



Marc Van Breda (BASF)
 Directeur Veiligheid, Milieu- Energie- en Gezondheidsbeleid BASF
 Haven 725 - Scheldelaan 600 - 2040 Antwerpen
 +32 3 561 49 71 - marc.van-breda@basf.com



Luc Gorselá
 Districtssecretaris
 Antwerpsebaan 140 - 2040 Antwerpen (Berendrecht)
 +32 3 289 28 05 - luc.gorsele@stad.antwerpen.be



Dirk Rombouts
 Davidfonds
 Tongerlostraat 8 - 2040 Antwerpen (Berendrecht)
 +32 3 568 86 40 - dirk_rombouts@skynet.be



Marcel Van der Avert - onafhankelijk voorzitter
 Zenit, Managing Director
 Dolfijnstraat 8 - 2018 Antwerpen
 +32 3 236 88 66 - marcel@zenit.be



Philippe Heyvaert (BASF)
 Manager External Communication & Governmental Relations BASF
 Haven 725 - Scheldelaan 600 - 2040 Antwerpen
 +32 3 561 25 18 - philippe.heyvaert@basf.com



Teus Slagboom
 Rijzendeweg 23 - Dorpsplatform Woensdrecht
 +31 164 660 161
 info@slagboomconsultancy.nl



Ad Van Dongen
 Lid dorpsplatform Ossendrecht
 Kennedylaan 45 - NL - 4641 CD Ossendrecht
 + 31 164 672 647 - advando@planet.nl



Guy Leys
 Natuurpunt Antwerpen Noord v.z.w.
 Steenovenstraat 42/2 - 2040 Antwerpen (Berendrecht)
 +32 3 569 00 38 - guy.leys@antwerpen.be



Liesbeth Sleymer
 Communicatieverantw. District Berendrecht, Zandvliet, Lillo
 Antwerpsebaan 140 - 2040 Berendrecht
 +32 3 289 28 14 - liesbeth.sleymer@stad.antwerpen.be



Nathalie Van Pul
 RVT Monikkenhof
 Zoutestraat 164 - 2040 Antwerpen (Zandvliet)
 +32 476 76 40 32 - nathalie.vanpul@ocmw.antwerpen.be



Els Paredis (BASF)
 Hoofd milieudienst en milieuoördinator BASF
 Haven 725 - Scheldelaan 600 - 2040 Antwerpen
 +32 3 561 45 10 - els.paredis@basf.com



Paula Slooven
 Voorzitter KAV
 de Keyserhoeve 90 - 2040 Antwerpen (Zandvliet)
 +32 3 568 95 15

De verslagen van de burenrraad zijn publiek en kunnen gelezen worden. Indien u daarnaast interesse hebt in andere relevante bureninformatie zoals de snelberichten, de digitale versie van deze Zij aan Zij, de laatste samenstelling van de burenrraad, surf dan naar:
www.basf.be/buren



Wij creëren chemie ...
voor een duurzame toekomst

We create chemistry world tour houdt ook halt in de Lage Landen

**Begin maart organiseerde de BASF-groep voor de tweede maal haar Marketplace of Innovations in de Lage Landen. Daarmee wil de chemiegroep aan een brede schare 'stakeholders' duidelijk maken waarmee zij qua innovaties bezig is of al gerealiseerd heeft. BASF wil haar strategie "We create chemistry for a sustainable future" ook in de praktijk omzetten door de ontwikkeling en lancering van nieuwe producten. De transitie, de omvorming naar een nieuwe economie gebaseerd op hernieuwbare grondstoffen en niet exclusief afhankelijk wil blijven van het olie- of gas-
infuus, past daarin. Maar evenzeer een auto die een spannende blik biedt op de e-mobiliteit van morgen.**

De deelnemers vonden de Marketplace alvast verrassend en boeiend. Op een interactieve en aanschouwelijke wijze werden ze door de BASF innovatieteams ondergedompeld in de wonderde wereld van de chemie en hoe innovaties en nieuwe technologieën antwoorden bieden op de wereldwijde uitdagingen van morgen. Want als er niets verandert in de wijze waarop wij leven en produceren, hebben we in 2050 bijna de middelen van drie van onze planeten nodig om aan de noden van de bevolking tegemoet te komen.

Daarom is het cruciaal dat we innoveren, transformeren en antwoorden op deze uitdagingen bieden met concreet toepas-

bare nieuwe technologieën. BASF stelt zichzelf alvast de ambitieuze doelstelling om tegen 2020 ongeveer € 30 miljard omzet uit producten te halen die vandaag in de innovatiepijpleidingen zitten, zeg maar producten waarnaar vandaag onderzoek en ontwikkeling gedaan wordt. Een hoog cijfer als je weet dat BASF in 2012 een omzet realiseerde van iets meer dan € 72 miljard.

Innovaties moeten natuurlijk niet alleen in laboratorium-omgevingen blijven. Daarom dat BASF haar voornaamste innovaties wereldwijd laat zien. De 'We create chemistry'-tour gaat dan ook langs wereldsteden als Detroit, Sao Paulo, Shanghai, Tokio, Seoel en deed dit voorjaar dus ook Brussel aan. De genodigde medewerkers, klanten en relaties van BASF konden kennis maken met innovaties rond elektrische mobiliteit, hernieuwbare energie, nieuwe landbouwtoepassingen, biologisch afbreekbare polymeren en vernieuwingen in de bouwsector. Ook u kan de twintig innovaties en nieuwe technologieën die de wereld rond gaan bezichtigen en er meer over te weten komen via het internet (www.we-create-chemistry-world-tour.basf.com). We lichten er hier enkele toe.

2050: 9 miljard monden te voeden

De wereldbevolking groeit continu en in 2050 zullen er 9 miljard monden te voe-

den zijn. Het aanwezige landbouwareaal neemt echter af, onder meer omwille van stijgende temperaturen en woestijnvorming. Om aan de toenemende behoefte tegemoet te komen zal een stijging in productiviteit van bestaande landbouwgrond nodig zijn. Een manier om dit te bereiken is de impact te minimaliseren van klimaatomstandigheden zoals droogte, die anders kan leiden tot weinig gewasgroei of zelfs mislukte oogsten.

Door via plantenbiotechnologie geselecteerde genreksen in te brengen kunnen wetenschappers de eigenschappen van een gewas verbeteren. Onderzoekers hebben succesvol het zogenaamde cspB-gen in het genoom van een maïsplant gebracht. Dit gen vermindert de impact van droogte op de opbrengst. Ook verbeteringen in de klassieke gewasbescherming leveren resultaten. Zo stimuleren de AgCelence® producten de groei van planten en hun vermogen om stressomstandigheden op een efficiëntere manier te trotseren.

smart for vision: materialen en technologieën voor de auto van de toekomst

In het Autoworldmuseum in Brussel, waar de Marketplace of Innovations plaatsvond, kon natuurlijk de smart for vision niet ontbreken. BASF heeft de handen in elkaar geslagen met Daimler om een voor-



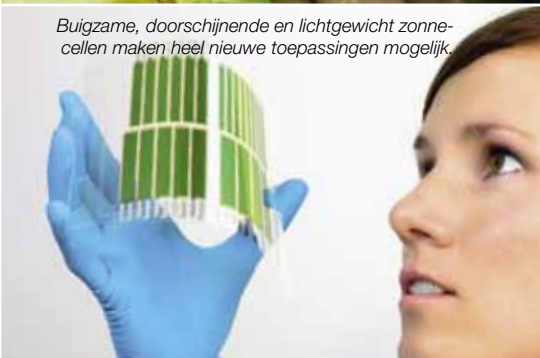
Door geselecteerde genreeksen in te brengen is er altijd een mooie maisopbrengst, ook bij droogte.



OLED's verbruiken slechts half zoveel elektriciteit als conventionele spaarlampen.



Bio-afbreekbare verpakkingen zijn tegelijkertijd bodemverbeteraars.



Buigzame, doorschijnende en lichtgewicht zonnecellen maken heel nieuwe toepassingen mogelijk.



Het PURE-concept, eerste volledige schoen uit polyurethaan schuimen, maakt milieuvriendelijkere productie van sportschoenen mogelijk die ook langer meegaan.



uitziend elektrisch voertuigconcept te ontwikkelen dat afdoende oplossingen biedt voor de uitdagingen van de toekomst. De smart for vision brengt design, lifestyle en technologie samen in een nieuw functioneel geheel. Dankzij de combinatie van BASF's knowhow op het vlak van materialen en systemen en Smart's automobiel-expertise, belichaamt de smart for vision de technologieën voor de duurzame mobiliteit van de toekomst. Hij combineert een futuristisch design met technologieën met betrekking tot lichtgewicht design, temperatuurbeheer en energie-efficiëntie.

Vijf automobiele wereldpremières werden in de wagen gecombineerd: transparante organische zonnecellen; transparante organische licht-emitterende diodes in het zonnedak; de eerste volledig plastic velg

die geschikt is voor serieproductie; toepassingschuimen voor geavanceerde thermische isolatie en infrarood-reflecterende folies voor beglazing.

De onderzoekers en ontwerpers kozen in het conceptvoertuig opzettelijk voor een mix van visionaire materialen en technologieën – sommige daarvan bevinden zich nog steeds in de laboratoriumfase terwijl anderen binnenkort al in serieproductie gaan.

Efficiënte oplossingen voor windenergie

BASF ondersteunt de ontwikkeling van windenergie als een klimaatvriendelijke energiebron binnen de energiemix. Het BASF productenpallet voor toepassingen binnen windenergie bestaat uit epoxy en

coatingsystemen, schuimen, speciale voegmortels, betonadditieven en smeermiddelen. De innovatieve oplossingen van BASF vergemakkelijken de productie, coating en onderhoud van wieken, fundamenteen, torens en tandwielkasten van windmolens. Op deze wijze maakt BASF windmolens rendabeler en duurzamer.

Maar met deze voorbeelden eindigt het niet. In nauwe samenwerking met de klanten ontwikkelt en verbetert BASF op een constante basis haar productenpallet. Zo werden ook de buigzame schermen van de toekomst getoond (OLED's), nieuwe toepassingen voor zonne-energie, innovaties in tal van dagelijkse gebruiksvoorwerpen als sportschoenen, kuisproducten, make-up, ...



Nieuwe chemische systeemoplossingen bieden een antwoord op de eisen waaraan steeds groter wordende windmolens moeten voldoen.

Het loont alleszins de moeite om zelf op het **internet** te gaan kijken wat er zoal gaande is in de chemiewereld en bij BASF in het bijzonder:

- bezoek de innovatiestands die de wereld rondreizen: www.we-create-chemistry-world-tour.basf.com (in het Engels of Duits)
- bekijk concrete toepassingen: www.we-create-chemistry.com (ook in het Nederlands)

